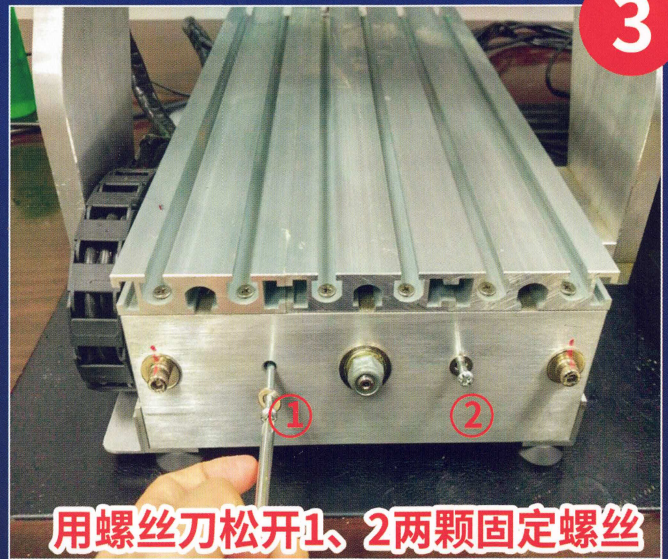
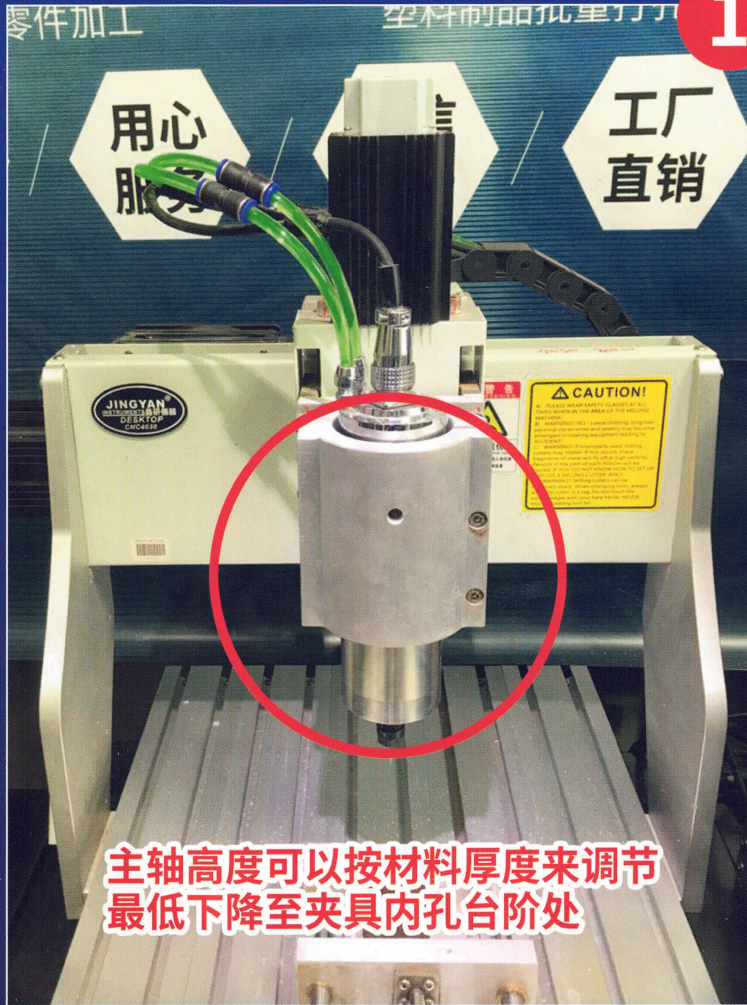
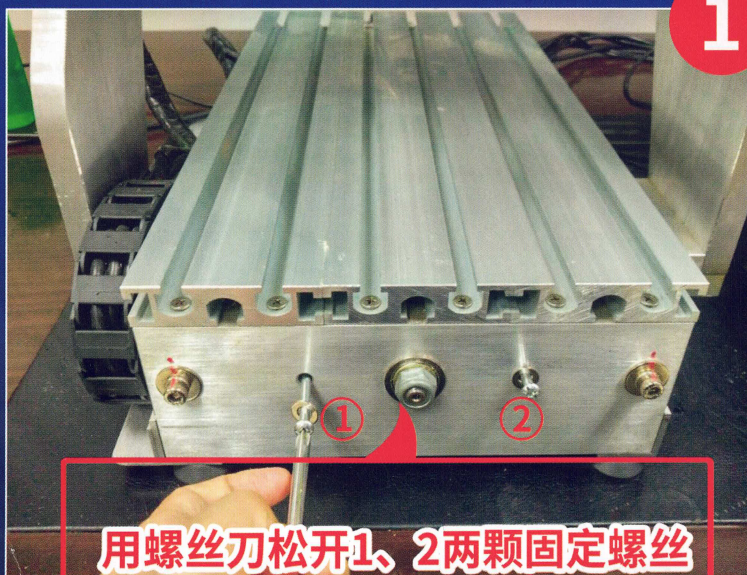


机器安装前请注意以下事项

800W/1.5KW/2.2KW机型



300W机型



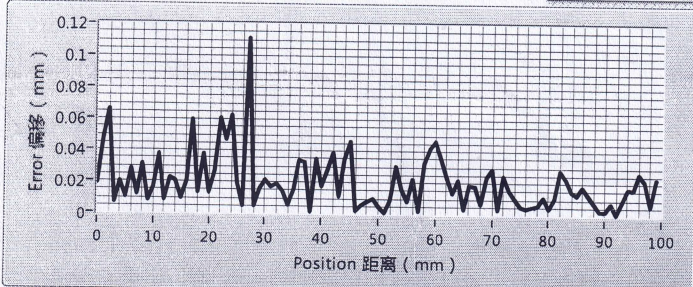
CNC PRECISION TEST REPORT

精雕机精度检测报告

打印

X Average Error
X轴平均误差图

曲线0



Date 检测日期

2021/8/20

Time 检测时间

18:33:31

Number 机器编号

C166155

X AVG.error

X轴误差均值 0.02

Y AVG.error

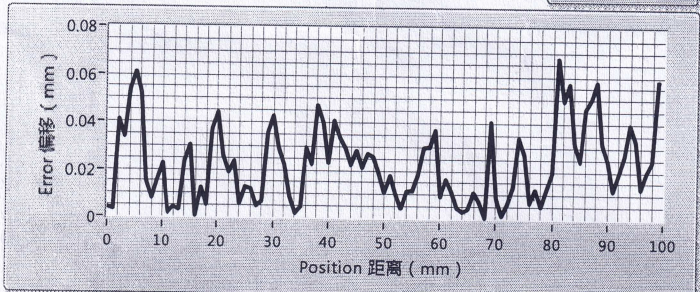
Y轴误差均值 0.02

Z AVG.error

Z轴误差均值 0.04

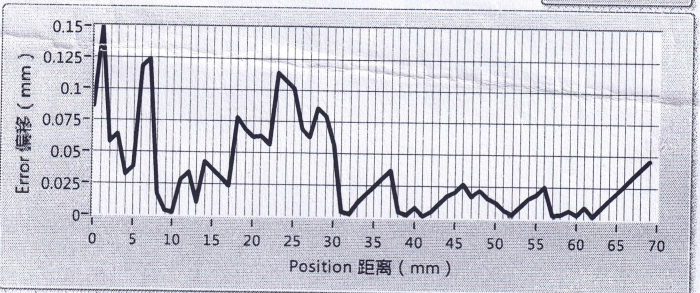
Y Average Error
Y轴平均误差

曲线0



Z Average Error
Z轴平均误差

曲线0



QC PASS

automeasurecncV4.vi

C:\Users\admin\Desktop\automeasurecncV54 文件夹\automeasurecncV4 文件夹\automeasurecncV2.2 文件夹\automeasurecncV4.vi

Last modified on 2020/10/23 at 10:55

Printed on 2021/08/25 at 13:56

摄像头1 摄像头3 摄像头2

晶研仪器公司 CNC 自动精度测试仪器

0度线 (mm)

69.9643

45度线 (mm)

69.9569

90度线 (mm)

69.9591

135度线 (mm)

69.9997

XY交角 (degree)

90.0176

PASS

RUNNING

启动

打印

手动控制开关

开

0直径

70

X POSITION

0.00685

Y POSITION

0.0665

X轴清零

Y轴清零

Z轴清零

X轴归位

Y轴归位

Z轴归位

机器编号

C166155

DATE

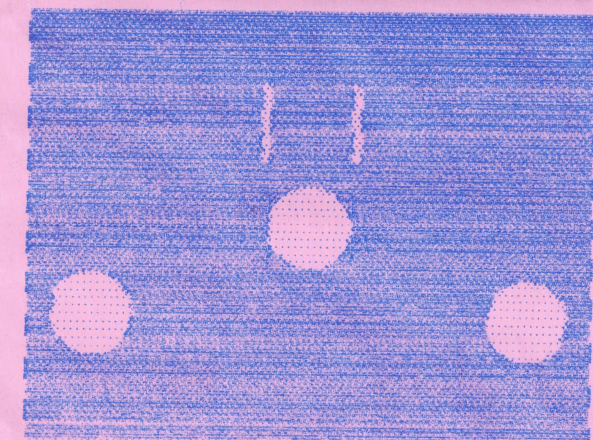
2021年8月25日

TIME

13:56:24

2048x1536 0.20X 8-bit image 255 (1996,1511)

172012



2048x1536 0.20X 32-bit RGB image 24,29,29 (2021,224)

摄像头控制

六角则试前φ
光轴则试后φ

设备使用安全注意事项

在开始使用机床前，请仔细阅读以下安全注意事项：

- 1) 设备仅供室内使用，请勿在室外使用。
- 2) 移动设备时，建议两人以上进行，避免搬运不当导致意外受伤。
- 3) 设备确认完全装好前，请勿随意通电。
- 4) 建议年满 18 周岁方可操作机床，若需要操作机床需数控机床操作经验丰富的成人在旁边监督。
- 5) 机器安装好后必须确认机器接地良好，良好的接地能有效避免主轴高速运转带来的静电干扰问题。
- 6) 如果发现电机、电缆过热或电线的保护部分损坏，请停止使用并切断电源。
- 7) 定期清洁维护机器及控制箱，避免因机器周围木粉或灰尘过多引起火灾。
- 8) 进入设备区域时，请戴好安全眼镜。
- 9) 使用设备时，不要穿宽松的衣服或将长发、耳机线、手套、配饰暴露在机器使用区域，避免卷入高速运转的设备中，从而导致事故。
- 10) 操作人员需严格按照设备使用手册使用机器。若使用不当，可能会出现加工断刀或撞坏机床的情况，使用前应让自己处于安全区域，避免因操作失误造成的断刀飞出引起的人员受伤。

如果您不知道如何设置和使用铣刀，问有使用数控机床经验的人！！

- 11) 铣刀可能非常锋利，更换刀具时，务必注意，若长时间不使用请取下刀具。
- 12) 不要徒手触摸刀刃，切勿在刀具旋转的状态下触碰刀具。
- 13) 机器运行时不要无人看管，不使用设备时请将设备电源断开。